



SECRETARIA DE COMERCIO

Y

FOMENTO INDUSTRIAL

NORMA MEXICANA

NMX-A-003 -1976

MEZCLILLA

LIGHT TWEED

DIRECCION GENERAL DE NORMAS

PREFACIO

En la elaboración de esta Norma participaron las siguientes instituciones:

CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA TEXTIL.

CAMARA TEXTIL DEL NORTE Y OCCIDENTE.

COMPAÑIA INDUSTRIAL DE PARRAS, S.A.

INDICE

1.- OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACION

2.- REFERENCIAS

3.- DEFINICIONES

4.- CLASIFICACION

5.- ESPECIFICACIONES

6.- MUESTREO

7.- METODOS DE PRUEBA

8.- MARCADO:

9. ESPECIFICACIONES DEL EMBALAJE

MEZCLILLA

LIGHT TWEED

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACION

La presente Norma tiene por objeto establecer las especificaciones que deben cumplir las mezclillas de algodón cuyo ligamento sea una sarga o derivada de ésta. Ya sea acabada o preencogida y que se emplea generalmente en la industria del vestido para la confección de prendas de vestir y en la industria de calzado.

2 REFERENCIAS

Para la aplicación de la presente Norma es necesario consultar las siguientes Normas Mexicanas:

- NMX-A-056-1971 Método de Prueba para la Determinación de la Recuperación de Humedad en los Materiales Textiles (humedad comercial)
- NMX-A-059-1964 Método para la Determinación de la Resistencia a la Tracción y Alargamiento de las Telas
- NMX-A-065-1974 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del Color de los Materiales Textiles al Sudor
- NMX-A-067-1964 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez a la luz, del color en los Materiales Textiles
- NMX-A-068-1964 Método de Prueba para la Determinación del Peso en Piezas, Rollos y Cortes de Tela
- NMX-A-072-1964 Método de Prueba para la Determinación del Peso por metro cuadrado de telas, método de la Muestra pequeña
- NMX-A-073-1964 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del Color de los Materiales Textiles al frote
- NMX-A-074-1964 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del Color al lavado doméstico e industrial, método de efecto acelerado

- NMX-A-084-1966 Método de Prueba para el Análisis cuantitativo de los Materiales Textiles
- NMX-A-105-1968 Método de Prueba para la Determinación del Encogimiento por lavado de telas pre-encogidas
- NMX-R-018-1975 Método de Muestreo para la Inspección por Atributos

3 DEFINICIONES

3.1 MEZCLILLA

Se entiende por mezclilla a la tela de algodón cuyo ligamento es sarga o derivado de ésta, formando surcos diagonales, la cual está tejida con hilos de urdimbre con añil y fácilmente decolorables así como trama de diferentes títulos.

4 CLASIFICACION

4.1 La mezclilla se clasifica en un solo grado de calidad y diez tipos designados 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, y 10.

5 ESPECIFICACIONES

5.1. Las especificaciones del producto cubierto por esta Norma en sus diez tipos de mezclilla son las asentadas en la Tabla 1.

6 MUESTREO

Se debe efectuar el muestreo de acuerdo a la Norma Mexicana NMX-Z-012 vigente "Muestreo para la Inspección por Atributos"

7 METODOS DE PRUEBA

7.1 PESO DE LA TELA POR METRO CUADRADO

- NMX-A-068-1964 Método de Prueba para la Determinación del Peso en piezas, rollos y cortes de tela
- NMX-A-072-1964 Método de Prueba para la Determinación del Peso por metro cuadrado de tela

7.2 APRESTO EN LA TELA

NMX-A-084-1966 Método de Prueba para el Análisis cuantitativo de los materiales textiles

7.3 RESISTENCIA A LA TRACCION EN LA URDIMBRE Y EN LA TRAMA

NMX-A-059-1964 Método para la Determinación de la Resistencia a la Tracción y Alargamiento de las telas

7.4 ENCOGIMIENTO AL LAVADO EN LA URDIMBRE Y EN LA TRAMA

NMX-A-105-1968 Método de Prueba para la Determinación del encogimiento por lavado de telas pre-encogidas

7.5 RECUPERACION DE HUMEDAD

NMX-A-056-1971 Método de Prueba para la Determinación de la Recuperación de Humedad en los Materiales textiles (humedad comercial)"

7.6 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ

NMX-A-067-1964 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez a la luz del Color en los Materiales textiles

7.7 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE - HUMEDO Y SECO

NMX-A-073-1964 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del Color de los Materiales textiles al frote

7.8 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO

NMX-A-074-1964 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del Color al Lavado doméstico e industrial método de Efecto Acelerado

7.9 SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR

NMX-A-065-1964 Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del Color de los Materiales textiles al Sudor

8 ESPECIFICACIONES EN EL MERCADO

8.1 EN EL PRODUCTO

Las piezas o rollos deben llevar un marbete con los siguientes datos:

Marca registrada o símbolo del fabricante.

Nombre del producto.

Tipo y grado de calidad.

Longitud en metros.

Peso del rollo o pieza en kilogramos.

Tono.

Número de lote o partida.

Leyenda "HECHO EN MEXICO".

Sello Oficial de Garantía, (cuando la Secretaría de Industria y Comercio, así lo autorice.)

8.2 EN EL ENVASE O EMBALAJE

Marca registrada o símbolo del fabricante.

Nombre del producto.

Tipo y grado de calidad.

Longitud en metros.

Peso del rollo o pieza en kilogramos.

Tono

Número del lote o partida.

Leyenda "HECHO EN MEXICO".

La indicación de colocar el rollo o pieza en posición horizontal.

Sello Oficial de Garantía, (cuando la Secretaría de Industria y Comercio, así lo autorice.)

9 ESPECIFICACIONES DEL EMBALAJE

La mezclilla va enrollada en tubos huecos de cartón y cada rollo o pieza debe ir perfectamente envuelto con polietileno para protegerlo de posibles manchas y de la humedad, así como otras materias que puedan afectar el producto.

México, D.F., Abril 14, 1976

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Cesar Larrañaga Elizondo', written in a cursive style.

ING. CESAR LARRAÑAGA ELIZONDO

Fecha de aprobación y publicación: Mayo 10, 1976