



SECRETARIA DE COMERCIO

Y

FOMENTO INDUSTRIAL

NORMA MEXICANA

NMX-A-175-1972

**CALIDAD DEL PLANCHADO PERMANENTE EN ARTICULOS
TEXTILES**

PERMANENT PRESSED IN TEXTIL PRODUCTS

DIRECCION GENERAL DE NORMAS

CALIDAD DEL PLANCHADO PERMANENTE EN ARTICULOS TEXTILES

PERMANENT PRESSED IN TEXTIL PRODUCTS

1 GENERALIDADES

1.1 DEFINICIONES

1.2 ALCANCE

Esta Norma especifica los requisitos mínimos de calidad que pueden llenar los artículos textiles de tejido plano, sometidos al proceso de "Planchado Permanente" usados como prendas de vestir y en general como artículos de uso doméstico.

1.1.1 "Planchado permanente"

Para los efectos de esta Norma, se entiende que un artículo reúne las características de "Planchado Permanente", cuando con el uso común del artículo en cuestión no se arruga ni se deforma; conserva su apariencia original después de repetidas lavadas; y conservan sus pliegues en caso de que éstos existan, sin necesidad de volver a plancharse durante toda la vida útil de la prenda.

2 CLASIFICACION

Las telas de los artículos comprendidos en esta Norma, se clasifican en tres tipos y un solo grado de calidad.

TIPO	I.-Ligeras: hasta 130 g/m ² (camisas, blusas, ropa interior, etc.)
TIPO	II.-Medianas: más de 130 g/m ² a 230 g/m ² (chamarras, pantalones, conjuntos, cortinas, etc.).
TIPO	III.-Pesadas: de más de 230 g/m ² (gabardinas, sacos, pantalones, cortinas, etc.).

3 ESPECIFICACIONES

3.1 Especificaciones físicas

Los artículos con tratamiento de "Planchado Permanente", en sus diferentes tipos, deben cumplir con las especificaciones establecidas en la Tabla 1, de esta Norma.

T A B L A 1

CONCEPTO	TEJIDO PLANO		
	TIPO I	TIPO II	TIPO III
1.- Peso de la tela en g/m ² (mínimo)	hasta 130	más de 130 a 230	más de 230
2.- Resistencia a la tracción en kg/cm mínimo, método Grab en urdimbre y trama.	7	7.5	9
3.- Resistencia al rasgado (mínimo) en gramos, urdimbre y trama.	680	900	1000
4.- Resistencia a la abrasión "FLEX" ciclos.	550	600	650
5.- Resistencia a la retención de pliegues.	3+	3+	4+
6.- Encogimiento máximo urdimbre y trama en %	2	2	2
7.- Resistencia a formar borlas (Pulling)	3 a 4	3 a 4	3 a 4

8.- Apariencia lavar y usar.	3	3+	3+
9.- Evaluación de las arrugas.	3+	3+	3+
10.- Angulos de recuperación de arrugas en grados.	260	260	270
11.- Solidez del color al lavado. (\neq).	4 a 3	4 a 3	4 a 3
12.- Solidez del color a la luz. (\neq).	3	3	3
13.- Solidez del color al frote. (\neq).	4 a 3	4 a 3	4 a 3
14.- Solidez del color al			

planchado. (±).	4 a 3	4 a 3	4 a 3
15.- Solidez del color al sudor. (±).	4 a 3	4 a 3	4 a 3
16.- Apariencia mínima después de abrasión plana.	2	2	2
17.- Apariencia mínima después de abrasión diafragma inflado.	3	3	3

3.2 ESPECIFICACIONES DEL MERCADO

Los artículos deben llevar, en lugar visible un marcado indeleble con los siguientes datos fácilmente legibles.

- a) Marca registrada.
- b) Nombre del producto.
- c) Tipo y grado de calidad.
- d) La frase "Planchado Permanente".
- e) La leyenda "HECHO EN MEXICO".
- f) Composición en % de las fibras que integran la tela.
- g) Pueden incluirse otros datos que el fabricante considere pertinente para mejor orientación del uso de las telas.
- h) Un marcado indeleble indicando las precauciones para el cuidado de la prenda.

4 MUESTREO

Para comprobar las especificaciones de calidad de los artículos con tratamiento de "Planchado Permanente", debe aplicarse el muestreo que la Secretaría de Industria y Comercio indique, de acuerdo con la Norma de Muestreo. NMX-Z-012-1970.

5 METODOS DE PRUEBA

Para la determinación de los valores de las especificaciones que indica esta Norma, deben aplicarse los métodos de prueba oficiales establecidos en la Tabla II.

T A B L A II

METODOS DE PRUEBA	NORMA
Norma de Métodos de Prueba para la Determinación de la Resistencia a la Tracción y Alargamiento de las Telas.	NMX-A-059-1964
Norma de Método de Prueba para la Determinación de la Solidez a la luz del color en los Materiales Textiles.	NMX-A-067-1964
Norma de Método de prueba para la Determinación del Peso por m ² de telas, método de la muestra pequeña.	NMX-A-072-1964
Norma de Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del color de los materiales textiles al frote.	NMX-A-073-1964
Norma de Método de Prueba para la Determinación de la Solidez del Color al Lavado doméstico e industrial. Método de efecto acelerado.	NMX-A-074-1964
Norma de Método de Prueba para la Determinación del Grado de Solidez del Color de los Materiales Textiles al planchado.	NMX-A-100-1966

Norma de Método de Prueba para la Determinación de la Resistencia a la Abrasión para Tejidos de Textiles.	NMX-A-102-1967
Norma de Método de Prueba para la Determinación del Encogimiento por Lavado en Telas Pre-encogidas.	NMX-A-105-1968
Norma de Método de Prueba para la Determinación de la Resistencia al Desgarramiento (Rasgado) en las Telas.	NMX-A-109-1971
Norma de Método de Prueba para la Valoración de la Apariencia en las telas de "Lavar y usar" después de lavados domésticos.	NMX A 126 1968
Norma de Método de Prueba para valorar la Recuperación a las Arrugas de la Tela mediante el Uso del Aparato de Tira Vertical.	NMX-A-127-1969
Norma de Método de Prueba para Determinara la Retención de Pliegues en telas y Planchado permanente después de lavados domésticos.	NMX-A-176-1973
Norma de Método de Prueba para la Determinación de la Resistencia a la Abrasión "FLEX" de los Textiles.	NMX-A-178-1972
Norma de Método de prueba para la Determinación de la Resistencia a la formación de Borlitas (Pilling).	NMX-A-177-1972

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jose M. Alcala', with a long horizontal stroke extending to the right.

ING. JOSE M. ALCALA A.

Fecha de aprobación y publicación: Mayo 12, 1972