



SECRETARIA DE COMERCIO

Y

FOMENTO INDUSTRIAL

NORMA MEXICANA

NMX-A-214-1982

**CURTIDURIA - PRUEBAS FISICAS DEL CUERO- MEDICION DE
ESPESOR**

*TANNERY - PHYSICS TEST OF LEATHER- MEASUREMENT OF
THICKNESS*

DIRECCION GENERAL DE NORMAS

PREFACIO

En la elaboración de esta Norma participaron las siguientes Empresas e Instituciones:

- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE LA CURTIDURIA.
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL CALZADO.
- CENTRO DE INVESTIGACION Y ASISTENCIA TECNOLOGICA DEL ESTADO DE GUANAJUATO, A.C.
- CALZADO FINO, S. A.
- UNION INTERNACIONAL DE SOCIEDADES DE QUIMICOS Y TECNICOS DEL CUERO.

CURTIDURIA - PRUEBAS FISICAS DEL CUERO- MEDICION DE ESPESOR

TANNERY - PHYSICS TEST OF LEATHER- MEASUREMENT OF THICKNESS

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACION

Esta Norma Mexicana establece el procedimiento para evaluar el espesor de toda clase de cueros, en condiciones completamente definidas.

2 REFERENCIAS

NMX-A-209	Curtiduría - Muestreo para pruebas físicas.
NMX-A-210	Curtiduría - Acondicionamiento de muestras.

3 PRINCIPIO O FUNDAMENTO

La medición del espesor depende de la presión y del tiempo en que ésta actúe, los resultados obtenidos al emplear una carga pequeña o ninguna carga son diferentes de los obtenidos por el método que establece la presente Norma, la cual se efectúa en un calibrador micrométrico de disco, montado sobre una base firme. Es cargado con un peso muerto y la carga aplicada es de una masa de 393 ± 10 , - 0g (equivalente a 500 g/cm^2), por un período de 5 segundos.

4 APARATOS Y EQUIPO

4.1 Calibrador micrométrico de disco con graduaciones de 0.01mm montado sobre una base firme. Cargando con un peso muerto, siendo la carga aplicada de 393 ± 10 , -0g. Con placa compresora plana, circular y de un diámetro de 1.0 cm. Se debe desplazar perpendicularmente a la superficie de la placa soporte. Esta constituida por la superficie plana y horizontal de un cilindro de 1.0 cm de diámetro el cual sobresale 0.3 cm por encima de la superficie de la plataforma circular plana de 5 cm de diámetro. Los ejes de la placa compresora, de la plataforma y de la placa soporte deben coincidir con la dirección de desplazamiento de la placa compresora. Las superficies de las placas compresoras y soporte son paralelas en cualquier posición de la placa compresora.

NOTA 1: La plataforma circular de 5 cm de diámetro sirve para sostener los cueros que, por su peso, forman una superficie convexa con respecto a la placa compresora. La placa soporte sobresale 0.3 cm por encima de la plataforma para evitar mediciones inexactas en el caso de cueros pesados que no sean planos.

5 PROCEDIMIENTO

Acondicionar la muestra (cuando el espesor se desea medir con gran exactitud solamente) según se establece en la NMX-A-210 "Curtiduría Acondicionamiento de muestras".

NOTA 2: En el caso de cambios de humedad relativa, que se dan espontáneamente en algunos países, las variaciones de espesor de la mayoría de los cueros son inferiores al 3%. Por este motivo el acondicionamiento del cuero para las mediciones de espesor en las que no se requieran gran precisión, no es necesario.

Colocar el cuero en el calibrador con la cara de la flor hacia arriba.

Aplicar la carga suavemente y, cinco segundos después de aplicada la carga total, se procede a la lectura.

6 EXPRESION DE RESULTADOS

El valor del espesor se informa con una exactitud de 0.01 mm.

7 BIBLIOGRAFIA

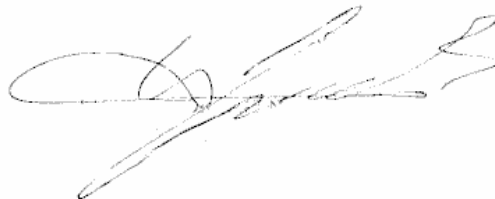
7.1 SLP. 4 (IUP/4) Measurement of Thickness - J. Soc. Leather Chemists & International Union of Leather Chemist's Societies.

7.2 UNE 59003 Ensayos Físicos del Cuero - Medidas de Espesor.

8 CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta Norma concuerda totalmente con la Norma Internacional IUP/4 Measurement of Thickness-International Union of Leather Chemist's Societies.

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS
COMERCIALES DE LA SECRETARIA
DE COMERCIO.



LIC. HECTOR VICENTE BAYARDO MORENO.

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS.

A handwritten signature in black ink, consisting of several fluid, overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

DR. ROMAN SERRA CASTAÑOS.
Fecha de publicación: Junio 1, 1982