



SECRETARIA DE COMERCIO

Y

FOMENTO INDUSTRIAL

NORMA MEXICANA

NMX-A-224-1982

**CURTIDURIA-PRUEBAS QUIMICAS DEL CUERO-
PREPARACION DE MUESTRAS PARA ANALISIS**

*TANNERY-CHEMISTRY TEST OF LEATHER-PREPARATION OF
SAMPLES FOR ANALYSIS*

DIRECCION GENERAL DE NORMAS

PREFACIO

En la elaboración de esta Norma participaron las siguientes Empresas e Instituciones:

- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE LA CURTIDURIA.
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL CALZADO.
- CENTRO DE INVESTIGACION Y ASISTENCIA TECNOLOGIA DEL ESTADO DE GUANAJUATO, A.C.
- CALZADO FINO, S.A.
- UNION INTERNACIONAL DE SOCIEDADES DE QUIMICOS TECNICOS DEL CUERO.

CURTIDURIA-PRUEBAS QUIMICAS DEL CUERO-PREPARACION DE
MUESTRAS PARA ANALISIS

TANNERY-CHEMISTRY TEST OF LEATHER-PREPARATION OF
SAMPLES FOR ANALYSIS

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACION

Esta Norma Mexicana establece el método para preparar muestras de todo tipo de cueros en una forma apropiada (desfibrado) para su análisis químico.

2 REFERENCIAS

La presente Norma se complementa con las Normas Mexicanas en vigor siguientes:

NMX-Z-001 Sistema Internacional de Unidades "Si".

NMX-A-212 Curtiduría - Muestreo para pruebas químicas.

NMX-B-231 Requisitos de las cribas para la clasificación de materiales.

3 PRINCIPIO O FUNDAMENTO

La muestra para el análisis químico se desmenuza con un troquel o cuchillo a un tamaño específico, posteriormente se muele en molinos de cuchillas o similar, para obtener de esta manera una muestra homogénea (cuero molido o polvo de cuero).

4 APARATOS Y EQUIPO

- Molinos de cuchillas con una velocidad de rotación de 700 a 100 rpm o similar, de tal manera que se obtenga un cuero molido con un tamaño de partículas máximo de 4 mm y que pase a través de una malla o tamiz de 4 mm (malla D.G.N. 1.9 M).

5 PROCEDIMIENTO

- Efectuar la toma de muestra tal como se establece en la NMX-A-212 (véase referencias).
- Cortar la muestra con un cuchillo o troquel, en pequeños trozos (un tamaño de 2.5 cm x 1.3 cm es adecuado).
- Moler en el molino con cuchillas. El molino tamiz y tolva de alimentación, deben limpiarse cuidadosamente después de cada molienda. Parar el molino hasta que ya no se colecte o reciba más cuero en la salida de ésta.

NOTA 1: Antes de la molienda de una nueva muestra, se aconseja moler primeramente unos trozos de este nuevo cuero eliminándolo, limpiar nuevamente el molino y proceder a la molienda de la totalidad de la muestra. Debe omitirse el empleo de agua o textiles húmedos para la limpieza del molino.

NOTA 2: Si el cuero por analizar está húmedo o mojado, se debe secar este antes de la molienda y en ningún caso se debe desfibrar en el molino cuero húmedo.

6 BIBLIOGRAFIA

SLC. 2: 1966 (IUC/3) Preparation of sample for analysis.

UNE 59011 Ensayos Químicos del cuero. Desfibrado del material objeto de ensayo.

7 CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta Norma concuerda con la Norma Internacional:

SLC.2 (IUC/3) Preparation of sample for analysis.

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS
COMERCIALES DE LA SECRETARIA
DE COMERCIO.



LIC. HECTOR VICENTE BAYARDO MORENO.

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS.



DR. ROMAN SERRA CASTAÑOS.

Fecha de aprobación y publicación: Agosto 9, 1982