



SECRETARIA DE COMERCIO

Y

FOMENTO INDUSTRIAL

NORMA MEXICANA

NMX-A-233-1982

**INDUSTRIA DE LA CURTIDURIA Y DEL CALZADO-
DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR DE LOS
CUEROS TEÑIDOS**

*SHOE INDUSTRY-TANNERY COLORED.- DETERMINATION OF
FASTNESS TO MARKING OOF OF COLOURED LEATHER*

DIRECCION GENERAL DE NORMAS

PREFACIO

En la elaboración de la presente Norma participaron las siguientes Empresas e Instituciones:

- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE LA CURTIDURIA.
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL CALZADO.
- TENERIA AZTECA, S.A.
- TENERIA ALVARADO, S.A.
- TENERIA MIGLIANO, S.A.
- CENTRO DE INVESTIGACION Y ASISTENCIA TECNOLOGICA DEL ESTADO DE GUANAJUATO, A. C.

INDUSTRIA DE LA CURTIDURIA Y DEL CALZADO- DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR DE LOS CUEROS TEÑIDOS

SHOE INDUSTRY-TANNERY COLORED.- DETERMINATION OF FASTNESS TO MARKING OOF OF COLOURED LEATHER

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACION

Esta Norma Oficial Mexicana establece el método para determinar la solidez del color de los cueros teñidos, particularmente durante el almacenamiento.

2 REFERENCIAS

La presente Norma se complementa con las Normas Mexicanas en vigor siguientes.

NMX-Z-001 Magnitudes y unidades de base del sistema internacional de unidades "SI".

NMX-A-064 Método de prueba para la determinación de los cambios de color en los materiales textiles mediante la escala gris.

NMX-A-066 Método de prueba para valorar la determinación de la transferencia de color de los materiales textiles mediante la escala de gris.

3 PRINCIPIO O FUNDAMENTO

Una muestra de cuero es almacenada a condiciones específicas de presión y temperatura, en contacto con papel filtro. La coloración adquirida por el papel filtro se evalúa con la escala de gris.

4 MATERIALES Y REACTIVOS

- Material común de laboratorio
- Placa de vidrio liso de 5 cm x 5cm con un peso máximo de 50 g
- Un cuero de dimensiones adecuadas de 1 kg de masa
- Tiras de papel filtro de 5 cm x 5 cm

NOTA 1: El papel filtro da una buena idea de las propiedades de pérdida de coloración de una muestra y es muy conveniente, pero si se desea, puede usarse y especificarse otros materiales de interés.

- Escala de gris, para evaluar la transferencia de color en el papel filtro.
- Horno capaz de mantener una temperatura de $333 \pm 2\text{K}$ ($60 \pm 2^\circ\text{C}$).

5 PREPARACION DE LA MUESTRA

Obtener una muestra representativa con las siguientes dimensiones:
5 cm x 4 cm

6 PROCEDIMIENTO

Colocar el papel filtro en la forma apropiada en contacto con la muestra, de tal manera que una área de 5 cm x 1 cm del papel filtro no quede en contacto con la muestra, (véase nota 2).

NOTA 2: Esto asegura que una área del papel filtro permanezca prácticamente sin colorear y esto facilita una forma considerable la evaluación de la pérdida de coloración cuando esta ocurre.

- Cubrir con la placa de vidrio y colocar sobre ella una masa de 1 kg
- Transferir a un horno a $333 \pm 2\text{K}$ ($60 \pm 2^\circ\text{C}$), por un período de tiempo de 4 horas.

7 EXPRESION DE RESULTADOS

El informe de la prueba debe tener los siguientes datos como mínimo:

- Especificar el lado del cuero sometido a la prueba.
- El valor numérico en la escala de gris del color del papel filtro.

8 BIBLIOGRAFIA

SLF.3 The Determination of Fastness to Marking off of Coloured-Leathers.
J. Soc. Leather Trades Chemists.

B.S. 3662/6 The determination of Fastness to Marking off of Coloured Leather.

9 CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta Norma concuerda totalmente con la Norma Internacional:

SLF. 3 The Determination of Fastness to Marking off Coloured Leather.

Naucalpan de Juárez, Edo. de México., Noviembre 9, 1982

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS
COMERCIALES DE LA SECRETARIA
DE COMERCIO.



LIC. HECTOR VICENTE BAYARDO MORENO.

EL DIRECTOR GENERAL DE NORMAS.



DR. ROMAN SERRA CASTAÑOS.

Fecha de aprobación y publicación: Noviembre 19, 1982